

事業紹介

Business Overview

2026/10/1

三菱電機インフラテクニカ株式会社

1. プラント事業

2. 塗装・めっき事業

3. トランス事業

4. 物流システム事業

5. 計測サービス事業

6. 情報インフラ事業

7. 除湿器事業

8. ROM書込み事業

9. 発電機部品工作事業

一貫した技術力で支えるプラントソリューション

各種プラント設備の設計・製作・施工・保守までを一貫して担い、安定稼働と高効率な運用を支えています。



お客様の多様なニーズに応じて最適な設備・システムを提案し、安全性・品質・生産性の向上に貢献いたします。さらに、豊富な経験と技術力を活かし、産業インフラを支えるパートナーとして、長期的な価値提供を目指しております。

事業概要は次ページへ

お問い合わせはコチラ

ファシリティ管理

■工場付帯設備のメンテナンス・点検、検査

1. 法令に基づいた動力プレス、局所排気装置、クレーンなどの定期検査を実施しております。
2. 点検結果による不具合事項の修理また突発故障の修理にも対応しております。
3. その他自主検査として工作機械の精度検査、修理も実施しております。
4. 新規クレーンの上架、更新にも対応しております。



動力プレス劣化状態点検



クレーンフック状態点検状況

■空調機点検・フロンガス回収

当社ではフロン排出抑制法に基づく空調機器などの簡易点検/定期点検、およびフロンガス回収を安全かつ確実に行っております。



空調機点検



フロンガス回収

■ドローン活用による高所からのスピーディーな点検/MAP作成

建物の外壁や屋根など高所からの点検をドローンを活用して行っております。
 足場や高所作業車などを使用する必要がなく、スピーディーな調査及び点検を実現いたします。
 また、高解像度航空写真を撮影したMAP作成にも対応いたします。(ドローンフライト対応エリア:兵庫県)



ドローン操縦風景



140m上空からの航空写真
 (約100枚の航空写真を合成)

据付設計・施工

主に三菱電機株式会社電子通信システム製作所が設計、製造する社会インフラ製品を現地で稼働させるための建設部門として、現地調査、据付設計・計画、施工管理等を行っております。

公共、防衛、宇宙、民間など、多様なユーザーのインフラ構築に貢献しております。

■据付設計

お客様の仕様に基づき、高品質な設計を追求し、これまでに蓄積してきた技術を活かして、最適なソリューションをご提供しております。

多様なニーズに柔軟に対応し、信頼性の高い製品・サービスの実現に貢献しております。



■施工管理

有線、無線通信装置、衛星通信装置、各種データ伝送装置、非破壊検査装置等の設置において、安全管理や工程管理を徹底し、現場の状況に応じた柔軟な対応で、確かな品質と信頼性のあるものづくりに貢献しております。



品質第一の一貫生産体制のもと、小物から大物まで幅広い金属製品のめっき・塗装に対応し、お客様のさまざまなニーズにお応えしております。



「品質第一」をモットーに、小物部品から大型部品まで、また一般塗装から重防食塗装まで、幅広い金属製品の塗装に対応しております。

さらに、長年培った豊富な実績とめっき・塗装の複合技術を強みに、多様なめっき処理をはじめ、美観向上、腐食防止、機能付加を目的とした一般塗装・特殊塗装、印刷、評価・試験までを一貫して提供しております。

充実した生産・品質管理体制のもと、お客様のさまざまなニーズにお応えいたします。

事業概要は次ページへ

お問い合わせはコチラ

塗装

品質・納期・環境・コストにおいてお客様のあらゆるニーズに対応した、最適な塗装を提供しております。

■大・中物塗装

一般塗装から重防食塗装まで広範囲に亘る分野での金属製品塗装を提供しております。

対象製品	下地処理	対応可能な寸法(D*W*H)
鉄系	大物手打ちブラスト(アルミナブラスト)	10.0m×3.3m×5.0m 重量10t
	大物自動ブラスト(ショットブラスト)	4.2m×4.2m×3.0m 重量5t
	中小物自動ブラスト(ショットブラスト)	2.0m×2.0m×2.0m 重量500kg
	中小物手打ちブラスト(アルミナブラスト)	1.6m×1.6m×1.6m 重量500kg
	小物自動ブラスト(ショットブラスト)	0.3m×0.3m×0.3m 重量300kg
アルミ系	アルミナブラスト(協力会社)	



大物手打ちブラスト装置
(アルミナブラスト)



大物自動ブラスト装置
(ショットブラスト)



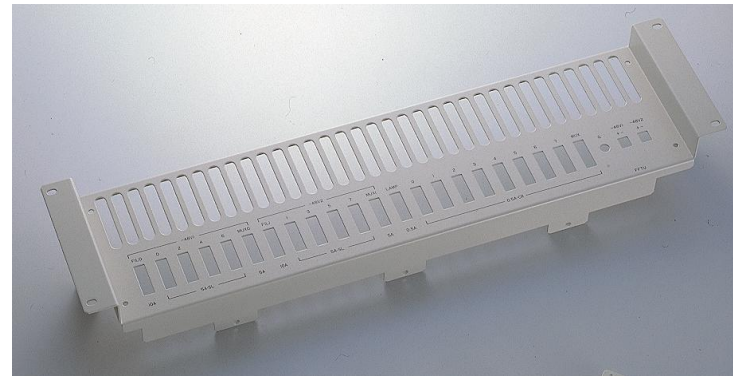
大物塗装



中物塗装

■小物塗装

ネジ頭の塗装から、パラボラアンテナや車両部品まで、少量多品種への溶剤塗装(焼付塗装/自然乾燥塗装)のほか、スクリーン印刷・接着・シーリング・文字彫刻など様々なサービスの提供を強みとしております。また、アルミへの化成処理、鉄鋼への電気亜鉛めっき、ステンレスへの不動態化処理からの一貫処理も対応可能です。



・焼き付け塗装、自然乾燥塗装

少量から量産品まで、様々なご要望に対応可能な体制を整えております。

素材はアルミ・鉄鋼・銅系・ステンレス・FRPなどの樹脂部品のほか、各種鍍金品や鋳物・ダイカストまで幅広く対応しております。

・スクリーン印刷、その他の対応可能サービス

スクリーン印刷、その他、シール作業や複雑な構造物などへのマスキング作業、基板への防湿処理など、塗装に関わる業務を幅広く対応しております。



めっき

小ネジサイズの小物から2m単位の大物・長尺品まで、幅広い種類のめっき処理でお客様のニーズに対応いたします。

■めっき・化成処理

長年にわたり、宇宙・航空・気象用通信機器に関わる製品のめっき処理を手がけております。「品質第一」をモットーに多種多様な表面処理に対応しております。

また、環境負荷低減に向け、亜鉛めっきおよび化成処理における3価クロメート処理の採用を推進しております。

他にも、ニッケル、銀、亜鉛めっきなどの少量多品種から大口まで、お客様のさまざまなニーズに柔軟に対応可能です。



・化成処理、不動態化処理

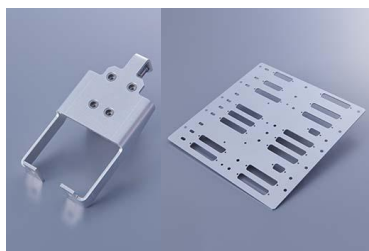
アルミニウム化成処理



6価化成被膜処理(黄色)



6価化成被膜処理(無色)



3価化成被膜処理(無色)

不動態化(パシベート)処理



クエン酸不動態化処理

■お客様第一の品質管理

自社内での液分析や液管理、塗料管理はもちろん、保有する多種多様な検査機器や計測器を自社で定期的に校正をすることで、お客様へお届けする製品の品質を保証いたします。



めっき液の定期分析



蛍光X線膜厚分析器



色差計

各種評価試験

■付着性試験(基盤目、Xカット)

素材と塗膜あるいは、塗膜と塗膜の界面における付着力を測定する。
付着力が弱いと塗膜が剥離したり、錆が広がりやすい。

規格	JIS	K-5600-5-6
----	-----	------------

■デュポン衝撃試験

塗膜が外部からの機械的な衝撃に対して、異状をきたさずにどこまで
耐え得るかを調べる。試験後、塗膜の浮き、剥がれ、しわ、割れを観察する。

規格	JIS	K-5600-5-3
----	-----	------------

■屈曲試験・エリクセン試験

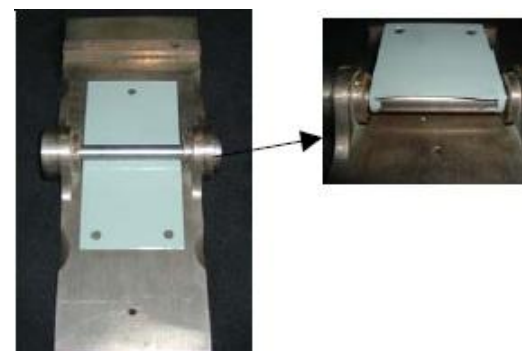
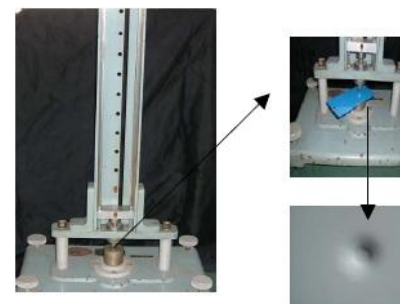
素材の変形に対して、塗膜が異状をきたさずに、どこまで追従するかを
測定する。エリクセン試験は360度方向の面の延びで、屈曲試験は2方
向の線の延びに対する追従性をみる。試験後、塗膜の浮き、剥がれ、しわ、
割れを観察する。

規格	屈曲試験	JIS	K-5600-5-1
	エリクセン試験	JASO	K-5600-5-2

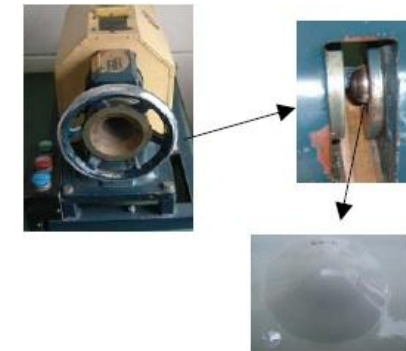
基盤目試験実施後



Xカット試験実施後



屈曲試験



エリクセン試験

■複合サイクル試験

塩水噴霧⇒乾燥⇒湿潤のサイクルで評価する方法で塩水噴霧性に比べ加速性と実屋外環境との相関性がよい試験方法です。

規格	JIS	H8502、K5621～5628
	JASO	M609・M610

複合サイクル試験装置



■塩水噴霧試験装置

防食性を評価する一般的な方法であるとともに、塩害地における防食性の目安ともなりうる試験方法で素材の腐食性を塗膜でどの程度防げるかを調べるための試験です。

規格	JIS	H8502、H8681-2、Z2371、K5600
----	-----	---------------------------

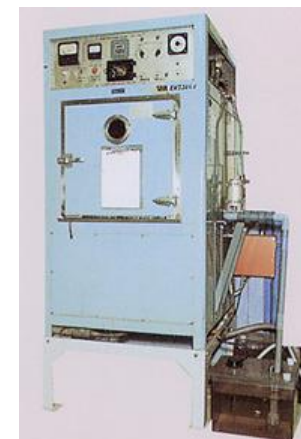
塩水噴霧試験装置



■促進耐候性試験

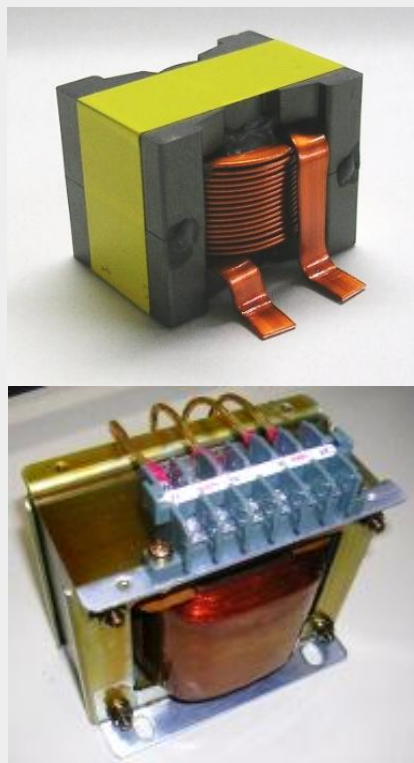
紫外線による樹脂、プラスチック、ゴム製品などの劣化度合いを調べるための試験です。

規格	JIS	A1415、B7753、D0205、H8685、K2246、 K6266、K7350-4、Z9107、Z9117
----	-----	---



促進耐候性試験装置

航空機搭載用トランス・コイルからユニット製造・組立まで、高い技術力による一貫したモノづくりを行っております。



航空機搭載用小型高圧トランスから通信機器用各種コイルまで、トランスの製造からユニットの製造・組立まで、熟練の技術による一貫したモノづくりでお客様のニーズにお応えいたします。

事業概要は次ページへ

お問い合わせはコチラ

トランス製造

■高圧トランス

真空状態での樹脂注入及び真空脱泡により小型ながら高耐圧を実現いたします。

■モールド成型加工品

電子機器組立品へのポッティング作業により高耐電圧を実現いたします。

■トランス周辺ユニットの一貫加工

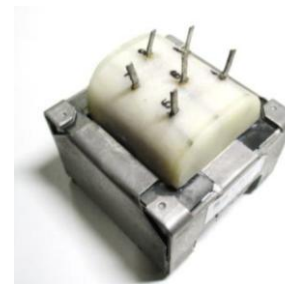
トランスのユニット組立、配線、高圧部モールドまで一貫加工が可能です。

■低圧トランス・各種コイル製造およびユニット配線組立

低圧トランス、空芯コイル、プレーナ型コイル、トロイダルコイルなどの製造とトランス周辺ユニット配線組立など幅広い分野の製造に対応いたします。

■保有設備

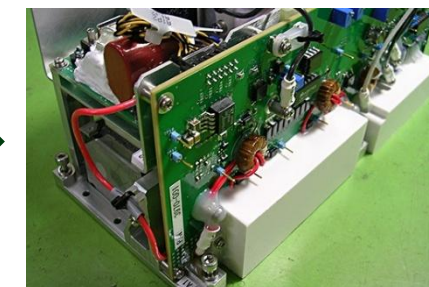
静電気防止対策エリアにて、巻線機、真空タンク、乾燥炉、耐電圧試験機など、お客様のさまざまなニーズに高品質でお応えする設備を保有しております。



高圧トランス



配線組立



電子機器組立品の高電圧部位へ真空脱泡下での絶縁樹脂注入



自動巻き線機



真空タンク(大型)

生産を支える部品供給・物流・倉庫管理を担っております。

三菱電機の伊丹地区および多田電機株式会社において、購入品の受入検査から現場への部品払出しまでの供給業務をはじめ、工場内外の物流業務や倉庫管理業務を行っております。



各業務を正確かつ効率的に遂行することで、構内各工場の円滑な生産活動を支援し、社会インフラを担う製品の製造に貢献しております。

事業概要は次ページへ

お問い合わせはコチラ

部品供給管理

構内20箇所を拠点に数ミリの電子部品から数トンの器材まで、数万点に及ぶ品種を保管管理し、必要なタイミングでキット化して供給することでお客様から信頼を得ております。

購入品等の検査

電子部品等の購入品や、板金部品等の外注品の受入時の検収・検査を確実に実施し、部品の品質管理を徹底して行っております。

工場内外の部品輸送

工場内の部品搬送を担い、ラフタークレーン、トレーラーやフォークリフトを駆使して、重量物の運搬から定期的な部品輸送等生産活動を支援しております。また、工場・事務所の移転にも豊富な実績があり、お客様の多様なニーズにお応えしております。

フォークリフトの特定自主検査

工場内のお客様が使用されているフォークリフトの特定自主検査にも対応しております。有資格者が、フォークリフトの各部、各装置の点検を行い、現場に合った適切な処置を行います。



保管倉庫



受入検査



工場内外の部品輸送



特定自主検査

計測・分析業務を通じて、製造現場の品質と安全を支えております。

三菱電機のテクニカル会社として、長年培った実績と経験をもとに、計測器管理、作業環境測定、各種分析に対応しております。



計測器の適切な管理・運用をはじめ、作業環境の状態把握や各種データの分析まで、お客様のニーズに応じた技術サービスを提供しております。専門的な知見と確かな対応力により、製造現場における品質管理や安全な作業環境の維持に貢献しております。

事業概要は次ページへ

お問い合わせはコチラ

計測器校正

7000種を超える計測器の校正実績を保有し、各種の電気計測器の校正をスピーディーに実施しております。
メーカーを問わない広範囲の計測器に、迅速、高品質、低価格な校正サービスを提供しております。
その他、製造メーカー校正への取次、校正から修理手配に至るまで一貫したサービスを提供しております。

■電気系計測器(代表例)

- ・信号発生器(マイクロ波信号発生器等) 50GHz
- ・信号測定器(スペクトラムアナライザ等) 50GHz
- ・伝送特性試験器(ネットワークアナライザ等) ~40GHz
- ・テレビ・ビデオ関連(ビデオ信号発生器/カラーパターンジェネレータ等)
- ・回路素子測定器(LCRメータ/カーブ・トレーサ等)
- ・周波数・時間測定器(周波数カウンタ等)
- ・光測定器(光パワーメータ/光減衰器等) 1300nm/1500nm
- ・データ伝送測定器(誤り率測定器等)
- ・オシロスコープ(デジタルオシロスコープ等) ~26.5GHz
- ・電圧・電流測定器(アナログ電圧・電流計/クランプ・メータ等)
- ・電力計(通過型電力計/パワーメータ/アナログ電力計等)
- ・レコーダ・記録計(ハイブリッド・レコーダ/メモリ・ハイコーダ等)
- ・クランプメータ・温湿度計
- ・デジタルマルチメータ・絶縁抵抗計
- ・デジタルオシロスコープ・電圧電流発生器 など

※記載の校正機器以外にも校正可能な場合がありますので、お気軽にお問い合わせ下さい。

※オプションにより対応できない場合があります。



■機械系計測器

- ・各種はかり(天秤・台はかり)
- ・圧力計
- ・ねじゲージ
- ・リングゲージ
- ・ダイヤルゲージ
- ・ノギス
- ・マイクロメータ
- ・トルクレンチ etc.

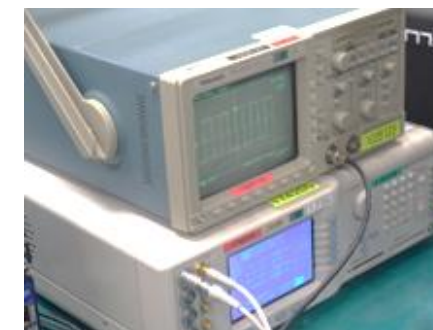
※記載の校正機器以外にも校正可能な場合がありますので、お気軽にお問合せ下さい。



■自動校正

当社では特に、電気計測器の校正をより信頼性の高い安定したものを提供するため自社開発した自動校正システムを導入しております。

自社開発に大きく貢献しているのが、ナショナルインスツルメンツ(NI)のグラフィカル・プログラミング・ソフトウェアNI LabVIEWです。



ご依頼から完了までの流れ

お客様からのご依頼

校正可否の確認
(ご希望に応じて見積作成)

弊社へのご依頼品送付
又は持参

校正実施

成績書作成

お客様へご返送
又はご返却

作業環境測定・成分分析

■作業環境測定

当社は法に基づく「作業環境測定機関」として、お客様の職場の作業環境を測定・評価し、職場環境の維持・改善をお手伝いいたします。
 当社の専門的な知識や技術を持つ作業環境測定士に是非、お任せください。



騒音測定



工場内作業環境測定

ご依頼から完了までの流れ

お客様からのご依頼

測定可否の確認
 (ご希望に応じて
 見積作成)

必要に応じて
 現場確認

測定実施

分析・評価

報告書作成

■溶接ヒューム測定・マスクフィットテスト

当社では溶接ヒュームに対する測定・マスクフィットテストも実施しております。金属アーク溶接等作業中に発生する「溶接ヒューム」は、作業者に健康障害をもたらすことから溶接ヒューム濃度の測定が法律で義務付けられております。また、測定結果に応じた有効な呼吸用保護具(マスク)を着用できているか1年以内ごとに1回マスクフィットテストを実施することも法律で義務付けられております。

ご依頼から完了までの流れ

お客様からのご依頼

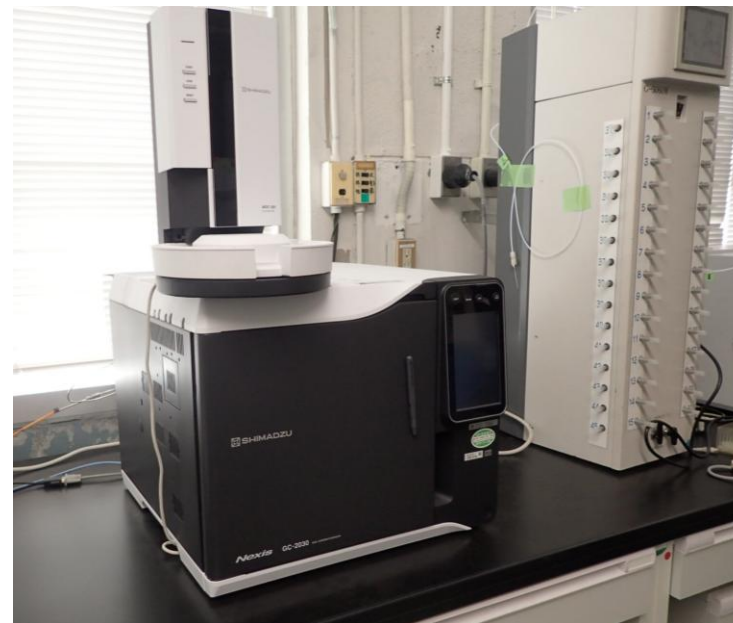
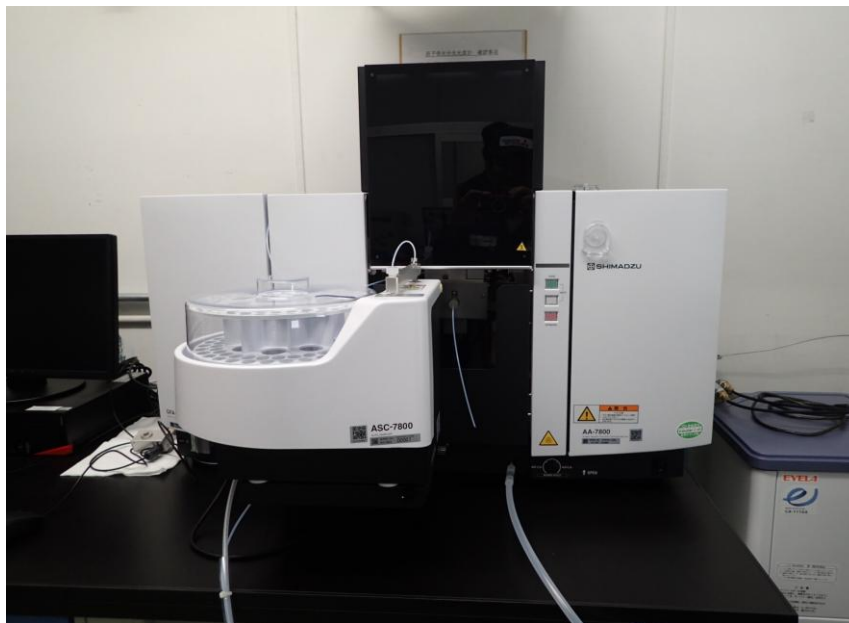
対象者・マスクの
 種類のご確認

測定実施

報告書作成

■成分分析

各種成分分析にも、対応可能です。



ご依頼から完了までの流れ

お客様からの
ご依頼

分析可否の
確認
(ご希望に応じて
見積作成)

弊社への
分析品送付
又は持参

分析実施

報告書作成

お客様へ
ご返送
又はご返却

情報インフラに精通したシステムインテグレーターとして、お客様のご要望を基に、お客様のより良いライフサイクル実現をサポートしております。



お客様の業務課題や経営課題に対する最適なITソリューションサービスをご提案いたします。

情報処理システムの企画提案から、ハードウェア・ソフトウェアの選定・導入、情報インフラの設計・構築、運用・保守に至るまで、一貫した体制でお客様のITライフサイクルの実現に貢献いたします。

事業概要は次ページへ

お問い合わせはコチラ

情報システムサービス

IT、情報インフラに精通したシステムインテグレーターとして、お客様の快適なITライフサイクル実現をサポート

■お客様の最適なシステム環境を提案・構築

当社は、お客様のご要望を基に業務課題や経営課題を分析し、最適なシステム環境を提案・構築するシステムインテグレーターとして、お客様のより快適なITライフサイクルの実現に向けた各種ご提案をまいります。

具体的には、ITライフサイクルにおける問題や課題に対するソリューションとして、お客様の目的に応じた企画提案から、ハードウェア、ソフトウェアの選定・導入、情報処理システム設計および構築・運用・保守に至るまでトータルなサービスを提供いたします。



■ITソリューションサービス

情報システムの構想段階から機器の導入設定ならびに運用保守管理まで、情報システムの構築運営をトータルでお客様のニーズにお応えいたします。

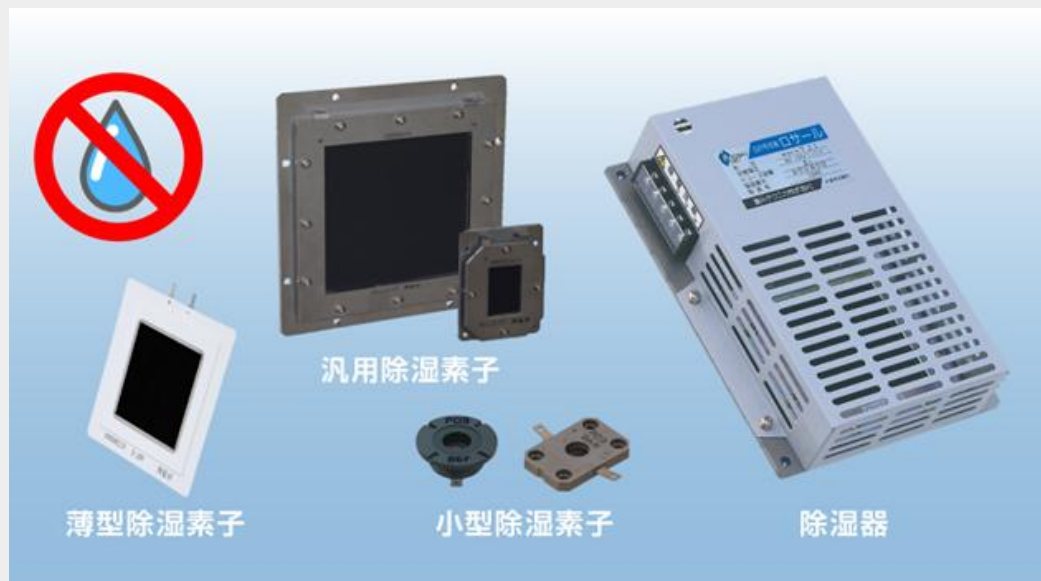
本体	デスクトップパソコン、ノートパソコン、サーバ、ストレージ(NAS、DAS等)
表示装置	液晶ディスプレイ
プリンタ	レーザプリンタ、インクジェットプリンタ、複合機他
周辺機器	・ネットワーク通信機器(HUB、ルータ、無線LAN関連等) ・ドライブ関連(ハードディスク、DVDドライブ全般、DAT等) ・入力装置(キーボード、マウス等)CPU メモリ スキャナ カメラ ・サーバラック等ユーティリティ 電源関連装置(UPS等)
ソフトウェア	パッケージ・ライセンス
サプライ関連	インクカートリッジ、トナー、ケーブル、記録媒体等
サポート&サービス	キッティング、導入立上げ(インストール、設置、設定等)、保守等

情報インフラ運転管理サービス

お客様の事業活動の中核ともいえる情報インフラ環境のうち、主にクライアント機器(OA用パソコン、CAD用計算機、周辺機器等)について、企画・導入からセキュリティ対応を含めた日常の運用管理業務をお客様に代わって行います。

クライアント機器管理	・機器の導入企画、機能性能評価、機種選定 ・セットアップ、配付 ・ライフサイクル管理 ・ミドルウェアアップデート ・機器、ライセンスの登録台帳管理、棚卸
情報セキュリティ	・脆弱性対策の調査、検討、提案、実施 ・案内・通知 ・ウィルス対策、インシデント対応 ・ポリシー設計、管理 ・動作監視、障害検知、復旧対応
ヘルプデスク	・問合せ受付、記録、回答、エスカレーション ・トラブル対応、障害復旧処置 ・S/Wインストール ・ノウハウ蓄積、FAQ反映
その他	・利用者登録、各種申請書処理 ・手順書作成 ・調査実績レポート作成 ・サービス関連情報展開

密閉された空間の湿気を除去する電気分解式 除湿器・除湿素子『ロサール』



ロサールは結露対策に有効な製品で、空間内にある湿気を気体の状態で電気分解して除去する方式となっており、省エネ、ドレンレス、メンテナンスフリー、無騒音・無振動、小型・軽量など数々の特長を有しております。製品ラインナップが充実しており、いろいろな用途の産業機器に適用できます。

事業概要は次ページへ

お問い合わせはコチラ

Digital Book 総合カタログ(Japan)

Digital Book 総合カタログ(English)

ロサールの特長

- 省エネルギー
- メンテナンスフリー
- 0℃以下でも動作
- 小型・軽量
- 水滴がでない(ドレンレス)
- 長寿命
- 無騒音・無振動
- 加湿器としても使用可

電気分解式除湿とは

■用途

結露、湿気が原因でお困りの機器内空間の除湿。

監視カメラ、制御盤、保管庫、分析装置、レーザー機器、食品加工機など。

■除湿プロセス

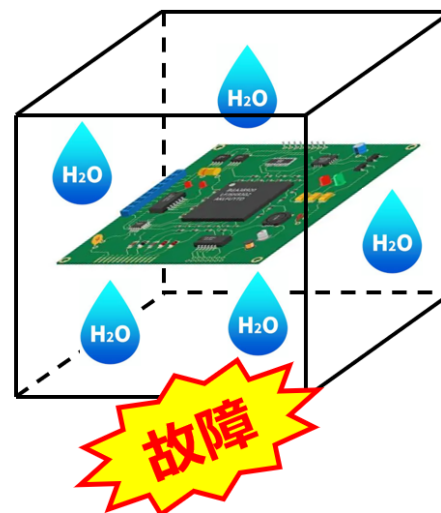
- ① DC3Vを印加することで密閉空間の水蒸気(H₂O)を電気分解します。
- ② 電気分解された水素イオンのみが除湿素子を通過します。
- ③ 通過した水素イオンが大気中の酸素と結合して水蒸気に戻ります。

■製品の種類

- ・ 10円玉サイズの小型除湿素子
- ・ 取り付け易い汎用除湿素子
- ・ 薄さが特徴の薄型除湿素子
- ・ 電源を搭載した除湿器(AC100Vで動作)

ロサールの除湿イメージ

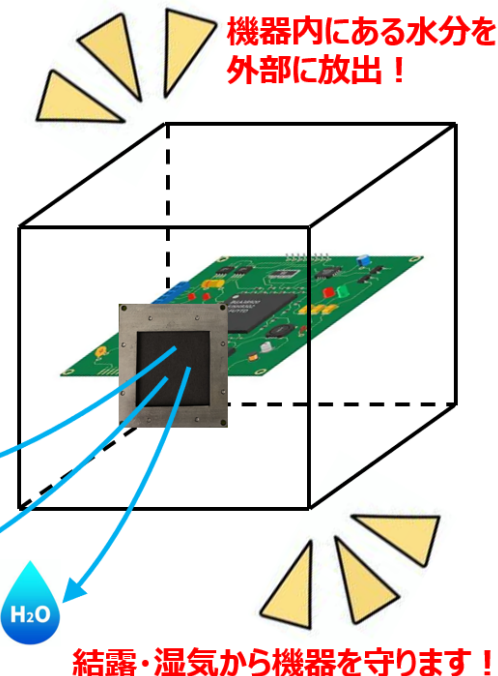
屋外もしくはWET環境にある機器を
放っておいたら？



ところが



ロサールを適用すると！？



『ロサール』詳細・各資料

 除湿の原理 Principle of Dehumidifier

 オプション部品 Optional Parts

 適用例 Application Example

 取付寸法 Mounting Dimensions

 製品ラインナップ Product Line-up

 試験データ Test Data

 機種選定の目安 Model Selection Guide

 使用上の注意 Precautions for use

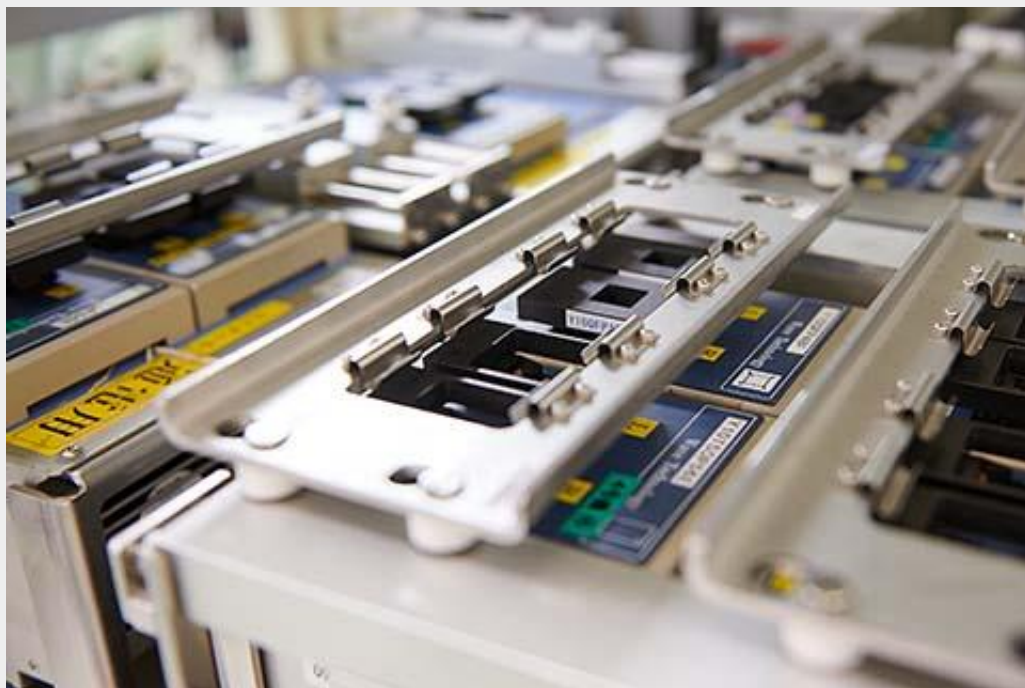
 製品仕様書 Product Specification

 よくあるご質問 FAQ

 取扱説明書 Instruction Manual

 お問い合わせはコチラ

各種デバイスへのデータ書込み、テーピング、レーザーマーキング、外観検査等、半導体に関連した様々なサービスでご要望にお応えしております。



豊富な設備バリエーションにより、マイコン・フラッシュROM・PLD・モジュール(Wi-Fi/BLE)など各種デバイスへのデータ書込み等を行います。

事業概要は次ページへ

ROM・PLD書込みサービス作業依頼書/注文書ダウンロード

表面実装部品テーピング作業依頼書/注文書ダウンロード

お問い合わせはコチラ

ROM書込みサービス

■短納期対応

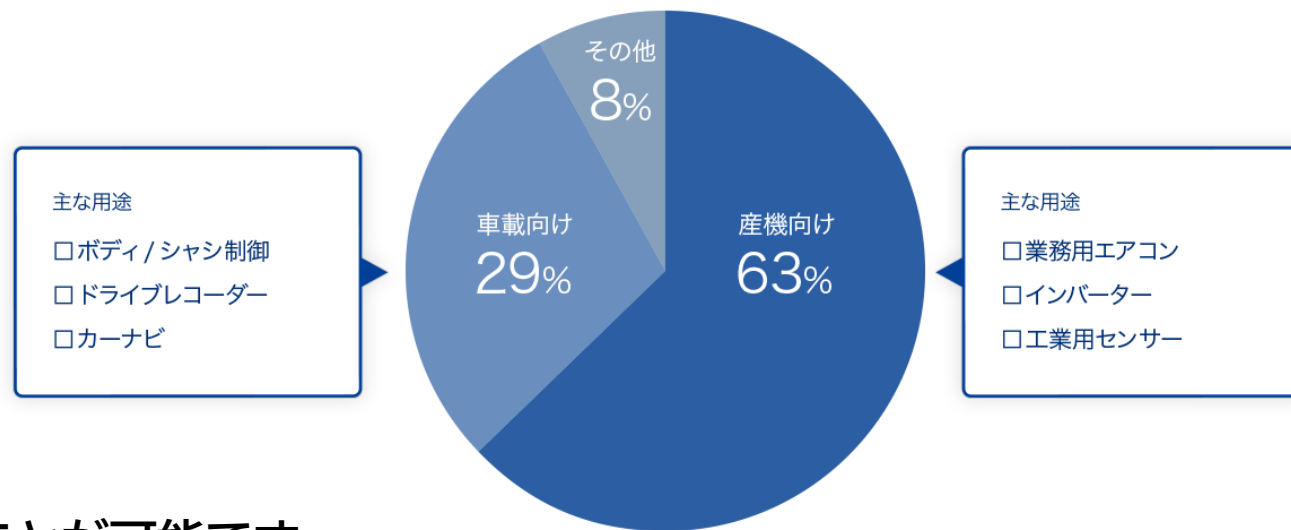
- ・平均工期3～5日の高レスポンス(※入荷当日発送も対応可能)
- ・内製自動機による新規デバイスへの対応
- ・自動書込みラインにより、月産300万個の処理が可能

■品質対応力

- ・マイコン・フラッシュROM・PLD・モジュール(Wi-Fi/BLE)など各種デバイスへのデータ書込みが可能。
- ・サポート品種は20000品種超(※最新品種にも早期対応可能)

■実績と評価

産機向けや車載向け製品を中心に多数実績があり、各業界から高い評価をいただいております。



レーザーマーキングサービス

レーザー光にて、デバイスの識別文字等を印字することが可能です。

各種のフォントや記号、ロゴマーク、グラフィックデータをマーキングすることも可能です。

サンプルのご要望があれば、お申し付け下さい。

■こんなときにご利用ください

- ・パッケージ等、美しい印字が必要な素材に
- ・電子部品等、微細部品への正確な印字に
- ・インクがはがれやすい素材に
- ・基板等、洗浄工程で消えてはならない印字に
- ・管理ナンバー等、目立たせたくない印字に
- ・木材等、インクのにじみやすい素材に



表面実装部品テーピングサービス

ご要望に合わせて少量からきめ細かく対応し、テーピング加工を行います。

■こんなときにご利用ください

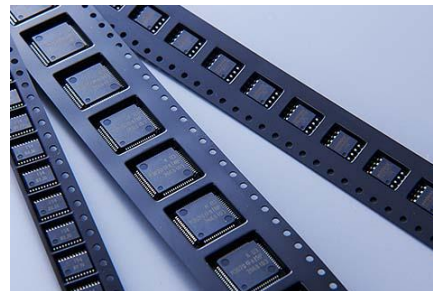
- ・ 書込み後にテーピングしてほしい
- ・ テープ品をリール分割したい
- ・ 自挿時の端数品等を再度テーピング加工したい
- ・ テープ品からトレイへ詰め替えがしたい

■対応テープ幅

8mm、12mm、16mm、24mm、32mm、44mm

■その他可能な作業

- ・ トレイ、スティック、テープ→テープ
- ・ テープ分割
- ・ テープ→トレイ、スティック
- ・ 巻き方向の変更



IC外観検査サービス

デジタル計測と統計処理による自動計測判定により検査を実施しております。

半導体メーカーの外形寸法図面に基づき10 μ mの精度で検査しており、
最小約20 μ m幅の異物が検出可能です。

- ・ リード曲がり品の選別が可能です。
- ・ リード間異物の検出が可能です。
- ・ 表面の異物検査が可能です。



対応品種/対応パッケージ/対応メーカー名

※下記リストにない製品についても、お気軽にお問い合わせください。

■対応品種

- ・マイコン(フラッシュマイコン、OTPマイコン)、PLD、FPGA
- ・各種メモリカード(SDカード、microSDカード、コンパクトフラッシュ、CFastカード)
- ・不揮発性メモリ(フラッシュメモリ、シリアルフラッシュメモリ、EEPROM、FRAM)
- ・各種モジュール(Wi-Fi、BLE)
- ・組込み用メモリ(eSD、eMMC)

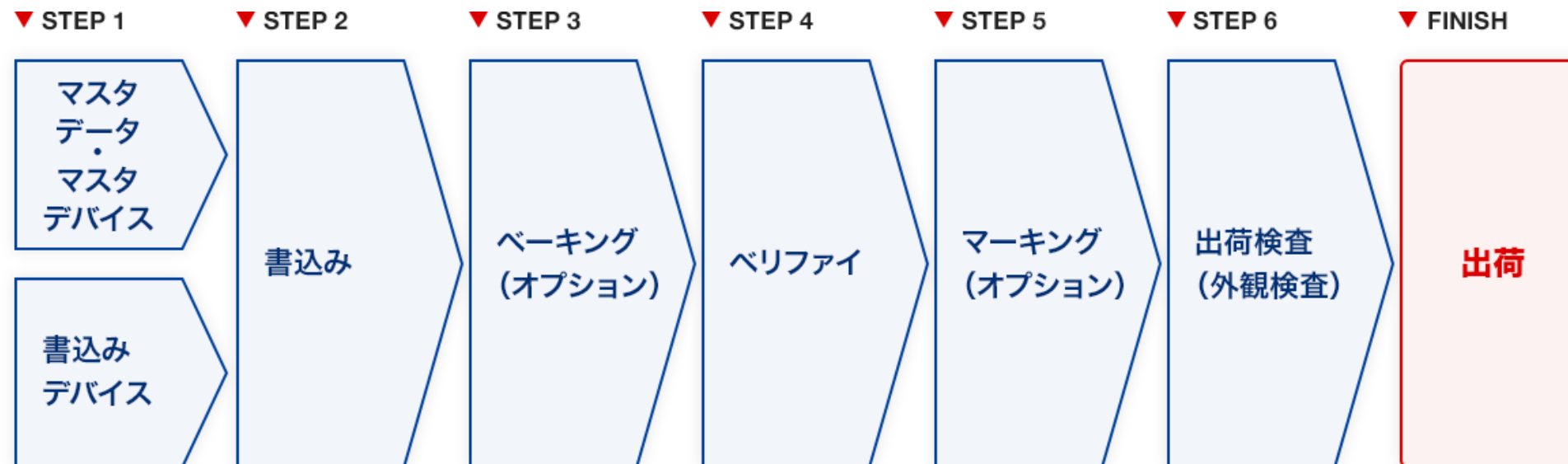
■対応パッケージ

QFP/LQFP/TQFP、SOP/SSOP/TSOP、BGA/FBGA、QFN、SON、LGA、DIP/SDIP、QFJ(PLCC)

■対応メーカー名(順不同)

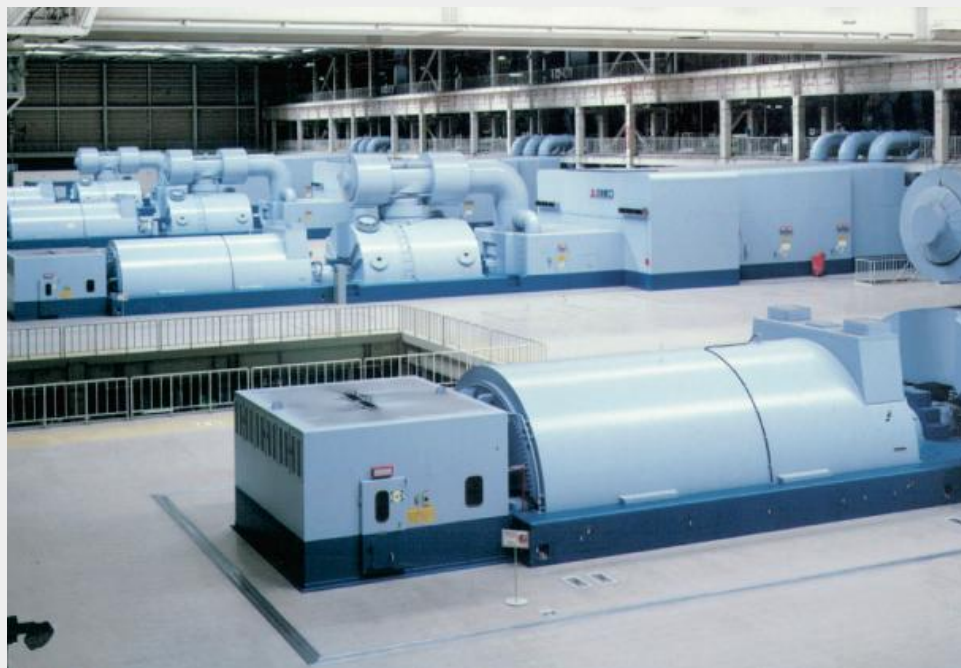
- | | | | | | |
|-----------------|--------------|-------------|-------------------|---------------------|-----------|
| ・ルネサスエレクトロニクス | ・東芝 | ・Adesto | ・エイブリック | ・SanDisk | ・Infineon |
| ・サイプレス | ・富士通セミコンダクター | ・サムスン電子 | ・ON Semiconductor | ・Phison Electronics | ・swissbit |
| ・マイクロチップ | ・Micron | ・パナソニック | ・Intel | ・Barun Electronics | ・加賀FEI |
| ・NXP | ・Macronix | ・Greenliant | ・Xilinx | ・Transcend | |
| ・STマイクロエレクトロニクス | ・Winbond | ・ローム | ・Lattice | ・TDK | |
| ・テキサス・インスツルメンツ | ・GigaDevice | ・ラピスセミコンダクタ | ・Microsemi | ・ESMT | |

サービス体制



- ・ 送付マスターの形態は、IC・CD・eメール添付ファイル他、各種対応可能です。
- ・ 書込み後のテーピングも可能です。
- ・ ベーキングの条件はご要望により対応しております。
- ・ マーキングはレーザー/ドット/ラベルマーキングをサポートしております。
- ・ 出荷時は脱気密封梱包し、吸湿を防止いたします。
- ・ 少量から対応いたします。

三菱ジェネレーター株式会社の製品における製造の一端を担って、モノづくりを下支えしております。



大型タービン発電機や水車発電機、並びに発電機に付随する電気設備などの機器及び装置に使われている部品を三菱ジェネレーター株式会社の製造工場内にインラインで生産・加工しております。三菱電機による技量認定も受けており、高精度で高品質なモノづくりによって信頼性の高い製品製造の一翼を担っております。

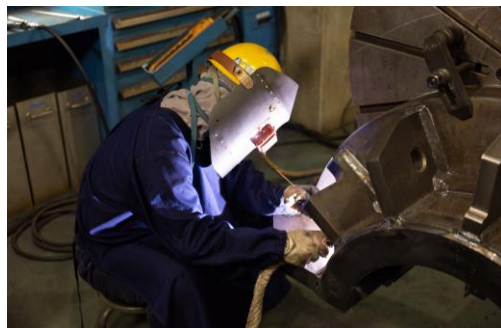
事業概要は次ページへ

お問い合わせはコチラ

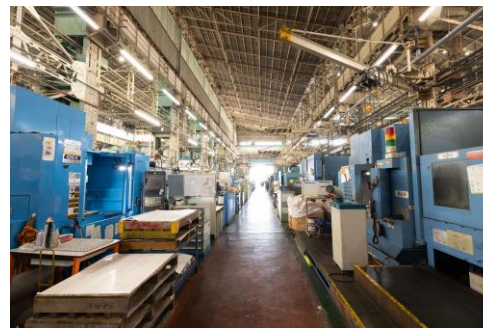
発電機部品工作

発電機を構成する各種部品の板金・溶接加工や機械加工および鉄心の製作、固定子コイルの製作、回転子コイルの製作などを行っております。

■板金・溶接加工



■機械加工



■鉄心の製作



■固定子コイルの製作



■回転子コイルの製作



機械加工 主要設備

■NC立旋盤



■立型マシニングセンタ



■横型マシニングセンタ



■5面加工機



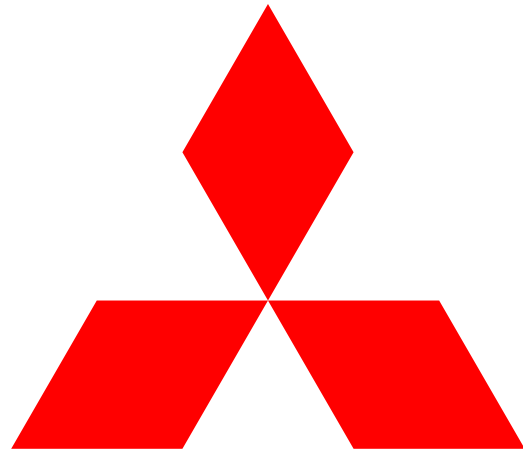
■加工状況 (立型マシニングセンタ)



■NC旋盤



設備	台数	設備仕様
マシニングセンタ	10	(X,Y,Z)2,000 X 1,500 X 650(最大)
5面加工機	2	(X,Y,Z)4,000 X 3,200 X 1,000
NCフライス盤	1	(X,Y,Z) 720 X 310 X 400
NC旋盤	1	φ300
NC立旋盤	5	φ2,000(最大)
立型・横型フライス盤	7	#2、#4
ラジアルボール盤	5	1,600(最大)
焼鈍炉	1	W5,300 x L4,500 x H2,900
汎用機械設備	41	形削り盤、工具研削盤、その他
溶接機	40	MAG、MIG、TIG、溶接ロボット
ショットブラスト設備	2	W6,000 X H3,900 X L6,000(最大) ターンテーブル式ショットブラスト 他
塗装設備	4	W3,600 X H6,500 X L10,000 塗装ブース 他
天井クレーン	7	40トン3基 10トン2基 28トン2基
各種非破壊検査	—	PT、UT
三次元測定器	1	(X,Y,Z)1,000 X 1,800 X 770



**MITSUBISHI
ELECTRIC**

Changes for the Better